

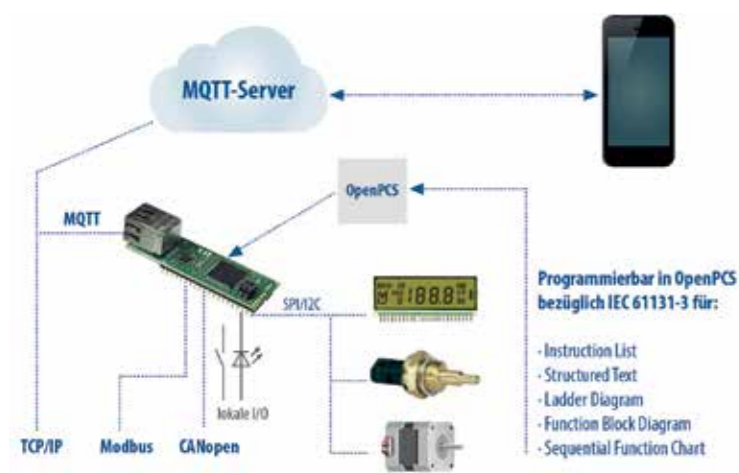
TECHNISCHE DATEN

FEATURES

- als DIL-40 oder LGA-Variante verfügbar
- STM32F767 / ARM 32-bit Cortex™-M7, 200 MHz
- 3x UART / USART, 1x CAN, 4x DO, 6x DI, 1x I²C, 1x SPI, 4x AI, 2x AO

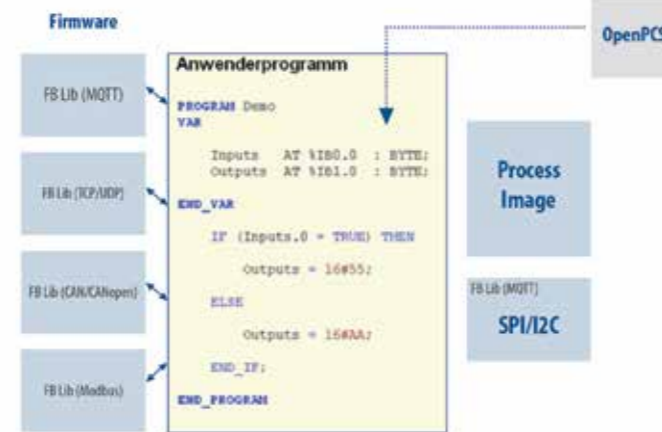
PERIPHERIE-ANBINDUNG

mit lokalen Bus (I²C, SPI)



PROGRAMMIERUNG

mit IEC 61131-3



Anwenderprogramm wird geschützt in einer „Sandbox“ ausgeführt, Zugriff auf Firmware erfolgt nur über fest definierte „Call-Gates“ (Aufrufe der Funktionsbausteine [FB] und Prozessabbild)

IHR KOMPLETTPAKET FÜR DIE INDUSTRIE 4.0

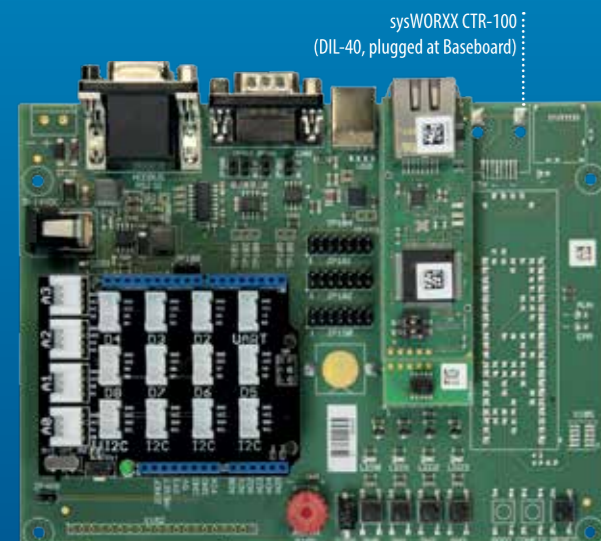
Kombination aus sysWORXX CTR-100 und CTR-700



SYS TEC
ELECTRONIC

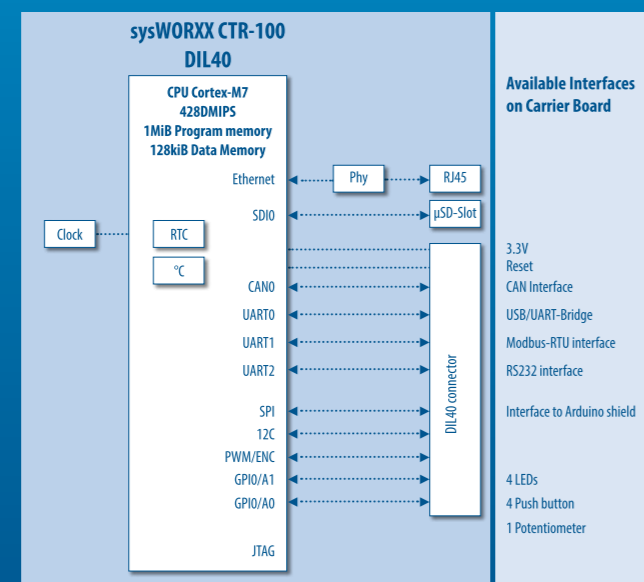
ANWENDUNG

Development KIT bestehend aus Baseboard und sysWORXX CTR-100



BLOCKDIAGRAMM

sysWORXX CTR-100



VORTEILE

- Beide Controller sind hard- und softwaretechnisch aufeinander abgestimmt
- Professionelle und innovative Produkte mit über 27-jähriger Erfahrung in der Anwendung

NUTZEN

- Überwachung, Steuerung und Auswertung komplexer industrieller Systeme
- Energiesparendes System aufgrund von Meshnet-Funktionalität
- Einfache Integration und Support durch SYS TEC electronic
- Kosten- und Zeiteinsparungen aufgrund der Installation und Inbetriebnahme durch einen Dienstleister – SYS TEC electronic

VERGLEICH von sysWORXX CTR-100 und -700

	sysWORXX CTR-100	sysWORXX CTR-700
CPU	STM32F767	i.MX7 dual Core
I/Os	Controller	Industrial
Programming	PLC	PLC, Linux, Node-RED
Visualisation	–	Via Node-RED
Location	Near sensor & actuator	Near machine & operator
COMING SOON wireless	BT-Meshnet (Add-on)	Narrowband, Meshnet

KLEIN & FINE!

Schnell, Einfach, Sicher – Messen, Tracken, Steuern

sysWORXX CTR-100 – kostengünstige Industrie 4.0-Steuerung mit Anbindung an die Cloud zum Einbau in Sensor/Aktuator-Nähe

IHR NUTZEN FÜR DIE INDUSTRIE 4.0 IM ANWENDUNGSBEISPIEL

SMART DEVICES – Ihre digitale Fabrik 4.0



VORTEILE

- Einfaches Anbinden an Sensoren & Aktuatoren
- Geringe Größe ermöglicht Platzierung in unmittelbarer Nähe von Sensoren & Aktuatoren
- Erfassung & Verarbeitung von relevanten Kenngrößen wie Temperatur, Druck, Feuchtigkeit etc.
- Senden der Daten an die Cloud/Gateways
- Steuerung von Aktuatoren

NUTZEN

- Prozessoptimierung durch Datenerfassung
- Kostenersparnisse durch Prozessoptimierung
- Live-Überwachung von relevanten Daten (*Condition Monitoring*)
- Frühzeitige Erkennung von möglichen Ausfällen/Fehlern (*Predictive Maintenance*)
- Monitoring ohne Eingriff in die Maschinenfunktion (*Parallelbetrieb*)

SMART ASSET TRACKING – Ihre digitale Fertigung 4.0



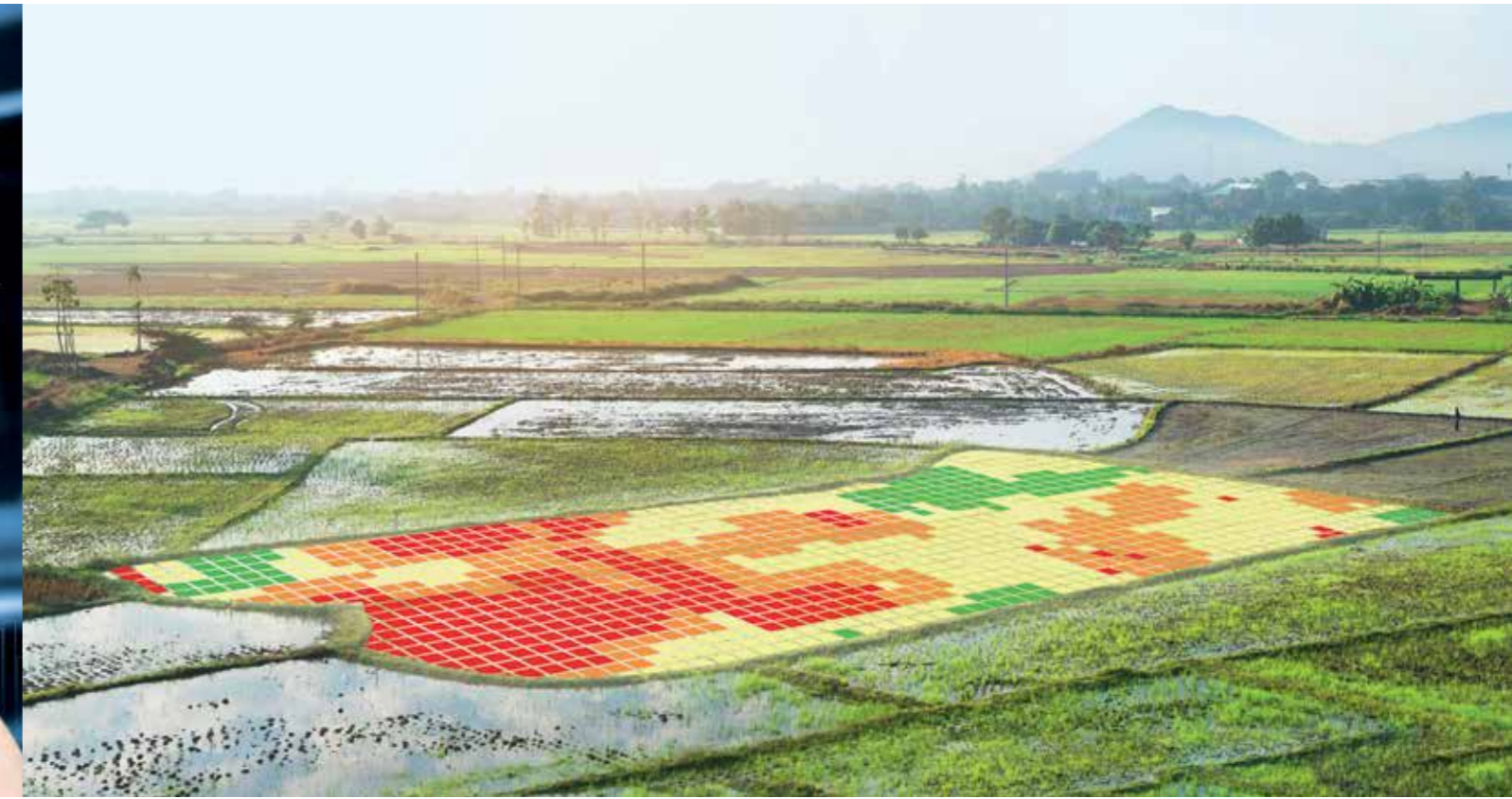
VORTEILE

- Anbindung an Mesh-Netzwerke unterschiedlicher Hersteller
- Autonome Vernetzung tausender Sensoren/Aktuatoren
- Extrem geringer Batterieverbrauch, lange Laufzeit
- Kostengünstig
- Flexible Betriebsarten:
 - Stand-Alone-Lösung
 - Bridge to Cloud

NUTZEN

- Flexibel steuerbare Transportvergabe
- Drastisch verkürzte Be- und Entladezeiten
- Tracking von Warenbeständen
- Live-Überwachung der Warenströme in der Produktion
- Kostenersparnisse durch Prozessoptimierung
- Effiziente Nutzung von Ressourcen (z.B. *Transportfahrzeuge*)

SMART FARMING – Ihre digitale Landwirtschaft 4.0



VORTEILE

- Einfaches Anbinden an Sensoren & Aktuatoren
- Geringe Größe ermöglicht Platzierung in unmittelbarer Nähe von Sensoren & Aktuatoren
- Messung, Steuerung, Regelung direct on Chip
- Senden von Daten in die Cloud ohne Gateway
- Frei programmierbar & kompatibel mit I2C, SPI, CANopen, MQTT, Modbus, etc.
- Flexible Betriebsarten:
 - Stand-Alone-Lösung
 - Narrowband-IoT

NUTZEN

- Verfügbarkeit der Dünge- & Erntemaschinen wird verbessert
- Präzise und individuelle Düngevorgänge in Abhängigkeit von Feld und Boden
- Umweltschonende Landwirtschaft
- Kostenersparnisse durch effizient gesteuerten Materialeinsatz
- Einfache Anbindung an Steuerung der Dünge- oder Erntemaschine